

Chiffres et faits concernant le recyclage des briques à boisson

#1: La brique à boisson se compose d'une précieuse matière première

Une brique à boisson est composée à 75% de fibres de papier, produites à partir de la matière première renouvelable qu'est le bois. Ces fibres de papier peuvent être recyclées sans problème et constituent une matière première secondaire prisée de l'industrie du carton pour la fabrication de nouveaux emballages en carton. Les fibres de papier peuvent être recyclées six ou sept fois au total.

#2: Le recyclage des briques à boisson est écologique

Le recyclage des briques à boisson est dans tous les cas préférable à l'incinération. En réutilisant les fibres de papier contenues dans les briques à boisson, l'industrie du carton économise chaque année une quantité de bois équivalant à la surface de 11 000 terrains de football.

#3: Le recyclage des briques à boisson est réalisable techniquement

Les briques à boisson peuvent être recyclées sans difficulté dans une usine de papier. En Suisse, l'usine de papier Model AG assume un rôle pionnier en matière de recyclage des briques à boisson. Une nouvelle installation capable de recycler l'ensemble des briques à boisson rejetées en Suisse sera mise en service à l'été 2017.

#4: Après le verre et le PET, les briques à boisson représentent la troisième plus grande catégorie d'emballages

Il se vend environ 700 millions de briques à boisson chaque année en Suisse. Cela correspond à quelque 20 000 tonnes d'emballages.

#5: Le recyclage des briques à boisson contribue activement à la protection de l'environnement

Chaque particulier suisse génère 721 kg de déchets par année. La Suisse occupe ainsi la troisième place des pays les plus pollueurs, derrière le Danemark et les États-Unis. Notre volume de déchets augmente année après année et seule la moitié est recyclée. En recyclant les briques à boisson, nous contribuons activement à la protection de l'environnement.

#6: Un système national de recyclage des briques à boisson coûte autant que les systèmes existants

Les frais liés à la collecte séparée des briques à boisson sont équivalents à ceux des systèmes existants (p. ex. recyclage du PET). Voilà ce que démontrent les calculs de systèmes et l'expérience pratique acquise dans le cadre du fructueux projet pilote. La contribution de recyclage anticipée (CRA), largement établie et acceptée, pourrait également constituer une solution de financement adéquate pour le recyclage des briques à boisson.

#7: Le recyclage des briques à boisson répond manifestement à un besoin des clients

Des études ont démontré que 89% des consommateurs en Suisse se déclaraient prêts à faire le tri des briques à boisson et à les rapporter si la possibilité d'un point de collecte leur était offerte. Les expériences pratiques menées dans les communes pilotes et chez ALDI SUISSE corroborent ce besoin des clients.

#8: Les points de collecte de briques à boisson ne génèrent pas d'émissions d'odeurs.

Les points de collecte existants chez ALDI SUISSE, Volg, Spar et dans les communes pilotes ne font apparaître aucun problème notable d'odeurs. En Allemagne et en Autriche, où le recyclage des briques à boisson est pratiqué depuis longtemps, ce problème n'existe pas non plus.

#9: Le taux d'erreur de tri est particulièrement bas pour le recyclage des briques à boisson

Le matériel recueilli lors des collectes pilotes présente une pureté élevée, le taux d'erreur de tri étant inférieur à 3%.

Recyclage des briques à boisson et des bouteilles en plastique: «Collecte commune»

#1: Une nouvelle installation de tri permet une collecte commune

Grâce aux innovations sur le marché suisse du recyclage, il est possible de séparer proprement les briques à boisson et les bouteilles en plastique, puis de les revaloriser séparément selon les méthodes traditionnelles. L'entreprise Müller Recycling AG à Frauenfeld a mis en service au printemps 2015 une nouvelle installation de tri capable de trier les deux types d'emballage avec un taux de pureté supérieur à 98%.

#2: Le bénéfice global est plus élevé avec la collecte commune

Malgré des coûts de tri plus élevés, le bénéfice global d'une collecte commune est supérieur à celui d'une collecte séparée des deux emballages. Selon les experts, cela est dû au fait que la collecte commune est plus favorable aux consommateurs, d'où une quantité collectée supérieure ainsi qu'un taux d'erreur de tri inférieur. Le bénéfice global est calculé selon une pondération entre la satisfaction des consommateurs, l'efficacité et la quantité collectée.

#3: La collecte commune est simple

La collecte commune est simple et permet de gagner de la place: les deux types d'emballage peuvent être collectés à la maison dans un sac et être jetés au point de collecte dans le même orifice. La collecte conjointe des deux emballages permet également de gagner de la place dans les points de collecte et d'optimiser la chaîne logistique. Il suffit d'avoir de grands sacs pour collecter les deux types d'emballage. Le personnel des filiales et les recycleurs peuvent facilement intégrer les deux fractions au processus de recyclage en une seule étape.

#4: La collecte commune utilise les synergies

Les briques à boisson et les bouteilles en plastique collectées sont rapportées au centre logistique par les camions qui livrent les marchandises de consommation aux filiales. Ils y sont ensuite retirés par un recycleur, comprimés en balles et emportés vers l'installation de tri. L'exploitation des voyages à vide de la filiale aux centres logistiques rend superflues les courses supplémentaires au niveau du commerce.